



## INSTRUÇÃO TÉCNICA

Frigorífico Vale do Sapucaí Ltda  
Avenida Wagner Lemos Machado, nº1.100 - Bairro Açude, Itajubá/MG, CEP:37.504-326  
Tel: (35)3629-7400 Fax: (35)3623-1779 Site:www.frivasa.com.br  
CNPJ/MF: 01.702.122/0001-92 IE:324.386.933.00-56

### LINHA OURO

PRODUTO	CÓDIGO	CÓDIGO EAN	REGISTRO S.I.F./DIPOA	DATA
Peito	103104	78983574136 34	0007/1883	10-jan-12

EMBALAGEM PRIMÁRIA	FECHAMENTO	EMBALAGEM SECUNDÁRIA	PESO LÍQUIDO CAIXA	PRAZO DE VALIDADE	CONSERVAÇÃO E TRANSPORTE
Tipo Cryovac, termo-encolhível, atóxica, transparente e resistente.	À vácuo, termosoldada.	Caixa de papelão, reforçada, resistente ao impacto e às condições de estocagem. Lacrada com 3 fitas de arquear.	25 a 30 kg	2 meses a partir da data de fabricação (vide etiqueta)	O produto é acondicionado em câmaras frigorificadas, mantendo-se o produto resfriado a +6°C. O transporte é feito em veículo refrigerado tipo termoking a temperatura de +6°C.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

**Matéria-prima:** O corte é retirado do quarto dianteiro de animais jovens. Produto com aspecto próprio da carne, firme, consistente e não pegajosa, possuindo cor própria, sem manchas esverdeadas, com cheiro e sabor próprio da carne.

**Padrão de gordura visual:** Altura máxima de 20 a 40 mm.

**Padrão de refil:** Ausência de cartilagem e sangria, hematomas, fibrose e reações de vacina. Porcentagem de gordura visual reduzida em toda a peça e ausência de sebo.

**Etiquetas:** Embalagem Primária - Etiqueta interna na parte frontal contendo todas as informações conforme legislação vigente. E um selo Frivasa OURO na parte externa. Embalagem Secundária - Etiqueta adesiva e um selo Frivasa OURO na parte lateral e externa.

**Disposição das peças:** Uma peça seguida da outra com as etiquetas centralizadas e sem separador.

**Quantidade de peças/caixa:** 6 a 8 peças por caixa, sendo o peso unitário de 3,5 a 5,0 kg.

**Denominação:** Carne Resfriada de Bovino Sem Osso - Peito

#### EMBALAGEM À VÁCUO

No momento da extração do vácuo, deve-se arrumar a peça no pacote. A etiqueta interna deve ficar centralizada na peça. Esticar a borda do saco plástico para evitar que fique dobra na solda da embalagem favorecendo a perda de vácuo. Peça com dobras na solda deve retornar para troca da embalagem.



Aprovado por:

\_\_\_\_\_  
Gerente da qualidade

\_\_\_\_\_  
Gerente Industrial

